

## PROGRAMMA CONCERTO "NOTE IN ROSA"

23 LUGLIO PIEVE DI SAN PANCRAZIO

- 1) Anonimo "Greensleeves"
- 2) Piazzolla "Oblivion"
- 3) Puccini "Signore ascolta" da "Turandot"
- 4) Hans Zimmer "Tennessee" da "Pearl Harbor"
- 5) Andrew Lloyd Webber "Think of me" da "Il fantasma dell'opera"
- 6) New Moon "Ice Pond"
- 7) Puccini "Eroine Pucciniane" medley
- 8) Paradisi "Toccata"
- 9) Mascagni "Sancta Maria" da "Cavalleria Rusticana"
- 10) Hans Zimmer "Chevaliers de Sangreal" da "Il Codice da Vinci"
- 11) Verdi "La Vergine degli Angeli" da "La forza del destino"
- 12) Capua-Mazzucchi "O sole mio"
- 12) Piovani "Buongiorno principessa – La vita è bella"
- 14) Andrew Lloyd Webber "Memory" da "Cats"